



ASSOCIAZIONE ITALIANA ALLEVATORI

Mod 07 03 B
Rev. 03
Del 10.10.2013
PAG. 1 DI 1

MODULO CONTROLLO IMPIANTO DI MUNGITURA CON INVERTER

Azienda _____ Cod _____

Specie _____ Razza _____ Caseificio _____

N° vacche munte _____ Tempo mungitura (h) _____ N. _____

Data controllo ____ / ____ / ____ Data controllo precedente ____ / ____ / ____

CARATTERISTICHE IMPIANTO

Tipo di impianto:

Tipo di Inverter: Modello _____ kW _____

Tipo collettore _____ Tipo guaina _____

N° gruppi: _____ N° mungitori: _____

Regolatore

 Aperto _____ kPa Chiuso

Possibilità di esclusione inverter

 Si No

Posizione sensore dell'inverter:

N° di pompe presenti: _____

Modello pompa
kW _____N° di pompe controllate
dall'inverter: _____

Inverter funzionante durante il lavaggio

 Si No

PARAMETRI RILEVATI

Livello di vuoto di lavoro (V.L.): _____ kPa Hz _____ o N° giri _____

Caduta del livello di vuoto
sull'impianto (nei vari gruppi) _____ kPaCaduta del livello di vuoto in
seguito a controllo dinamico
simulato(su gruppo di
mungitura)

N° 1 gruppi aperti kPa Hz/giri

N° 2 gruppi aperti kPa Hz/giri

Max Hz-Giri Hz/giri

Caduta del livello di vuoto (V.L. 1 gruppo acceso – V.L. tutti i gruppi acceso):
kPa

SISTEMA DI PULSAZIONE

Frequenza di pulsazione
_____ cicli/min

Arresto pulsatori con gruppo chiuso(spento):

 Si No

Rapporto di pulsazione: ____ / ____

Zoppicamento: ____%

NOTE:

L'allevatore: _____ Il tecnico SCM _____